

LACKFA Hochdruckanlage HD-2 für Polyurethan-Systeme.



Die **LACKFA Hochdruckanlage HD-2** bietet die nachfolgend aufgezählten Vorteile für den Verarbeiter:

- **Schnelle und wirtschaftliche Temperierung der Komponenten.**
- **Leichte Umstellung des Mischungsverhältnisses durch Wechsel der Kettenräder.**
- **Verdichtung der PUR –Komponenten auf max. 150 bar bei geschlossenem Mischkopf**
- **Mischen der Komponenten in der LACKFA Hochdruckpistole HP- 3G.**
- **Spülmittelfreier Betrieb.**
- **Ständige Schäubereitschaft, da bei geschlossener Pistole die Komponenten drucklos im Kreislauf gefahren werden.**

Technische Daten

Austragsleistung	HD-2 mit 10 ccm Pumpen Stufe 1: 4,5 kg/min Stufe 2: 10 kg/min HD-2 mit 20 ccm Pumpen Stufe 1: 9,5 kg/min Stufe 2: 20 kg/min	MV 1:1
Dosierung	Präzisions-Zahnradpumpen mit Doppelwellendichtung Sperrflüssigkeit auf der Isocyanat Seite	
Antrieb	polumschaltbarer Getriebemotor 380V 50Hz	
Arbeitsdruck	120-130 bar (Abschaltdruck bei 150 bar)	
Mischungsverhältnis	einstellbar durch Wechsel von Kettenrädern	
Materialbehälter	40l je Komponente	
Materialzufuhr	automatische Nachfülleinrichtung	
Schlauchpaket	maximal 90 m Doppelheizschlauch PID - geregelt Schlauchverlängerungen 15 m oder 30 m lang	
Luftbedarf (technisch aufbereitete Druckluft)	ca.200 l/min. bei 5 bar	
Luftanschluss	Schnellkupplung 8 mm Nennweite Druckminderer und Wasserabscheider in der Maschine	
Heizung	regelbarer Durchlaufheizkörper 4 kW je Komponente 50 W je Meter Druckschlauch	
Elektrischer Anschluss	380 V Wechselstrom 50 Hz 16 A Euro-Stecker	
Abmessungen	Länge ca. 1300 mm Breite ca. 800 mm Höhe ca. 1200 mm	
Gewicht	ca. 325 Kg	