

Für die Verarbeitung von Polyurethan- Systemen im Gieß- und Spritzverfahren

HD-2 Standardausführung



Technische Daten

HD-2 mit 10 ccm Pumpen

Stufe 1: 4,5 kg/min

Stufe 2: 9,0 kg/min

HD-2 mit 20 ccm Pumpen

Stufe 1: 9 kg/min

Stufe 2: 18 kg/min

Austragsleistung bei
MV-GT 100:100

Präzisions-Zahnradpumpen mit 2 Wellendichtringen
Isocyanat-Pumpe mit zusätzlichem Schmierstoffgeber

HD-2 mit 10 ccm Pumpen

Arbeitsdruck max. 130 bar (Abschaltdruck bei 150 bar)

HD-2 mit 20 ccm Pumpen

Arbeitsdruck max. 80 bar (Abschaltdruck bei 100 bar)

Polumschaltbarer Getriebemotor, 380 V 50 Hz

Strombedarf 380 V Wechselstrom 50 Hz

16 A Euro-Stecker, Schutzgrad IP54

Regelbarer Strömungserhitzer

4,8 kW je Komponente

Mischungsverhältnis einstellbar, durch einfachen Wechsel
der Kettenräder

Behältergröße 40l je Komponente

Doppelheizschlauch, 40 W je Meter Druckschlauch

Getrennt regelbare Schlauchheizung

Schlauchverlängerungen bis

max. Schlauchlänge 90 m, Gießverfahren

max. Schlauchlänge 60 m, Spritzverfahren

(in Abhängigkeit von Höhenmetern)

Dosierautomatik inkl. Gießpistole HP4-G

mit Tastwahlprogrammierung

Luftmenge, getrocknet: 200 l/min / Druck: 7-8 bar

Luftmenge, getrocknet: 600 l/min / Druck: 7-8 bar bei

Membranvorförderpumpen DH-25

Luftanschluss: Schnellkupplung 7,2 mm Nennweite,

Druckminderer und Wasserabscheider

Abmessung:

L ca.1300 mm / B ca.750 mm / H ca.1290 mm

Leergewicht ca. 260 bis 280 Kg / je nach Ausstattung

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: 2019

HD-2 Standardausführung und Elektro-
pneumatische Nachfülleinrichtung



HD-2 Standardausführung, Elektro-
pneumatische Nachfülleinrichtung und
Dosierautomatik

