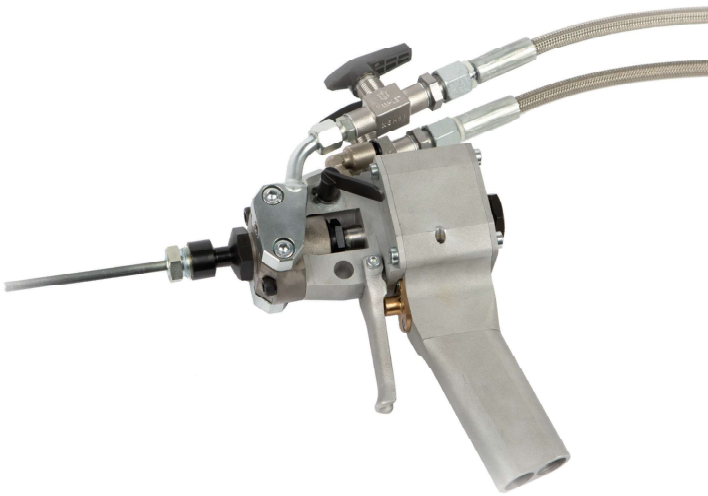
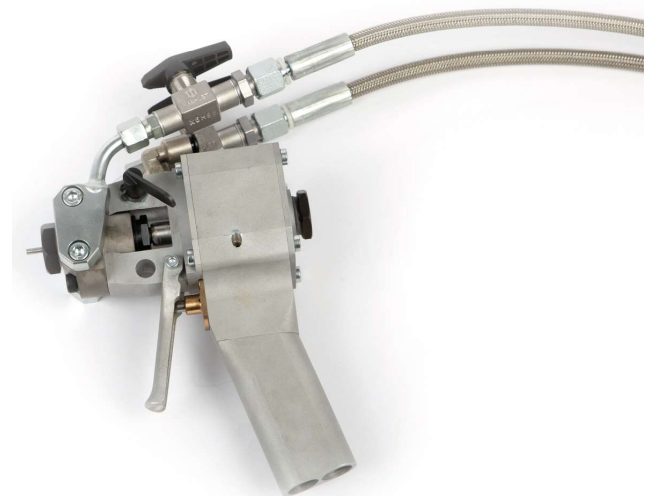


Für die Verarbeitung von Polyurethan- Systemen im Gieß- und Spritzverfahren



HP-3G Gießverfahren

- Die Gießpistole HP-3G ist für die Verarbeitung von 2-Komponenten PUR-Gießsystemen konzipiert
- Durch das geringe Gewicht sowie die kleine Baugröße ist die HP-3G besonders im mobilen Einsatz besonders geeignet
- Sehr gute Mischergebnisse werden aufgrund präzise abgestimmter Mischkolben sowie des speziell abgestimmten statischen Mischelementes vor dem Auslaufrohr erreicht
- Der Lufthebel regelt zwischen Mischluft und Ausblasluft
- Der einfache Wechsel der Mischkolben passt die Pistole schnell an unterschiedliche Austragsleistungen und Mischungsverhältnisse an
- Ein umfangreiches Sortiment an Mischkolben deckt ein breites Anwendungsspektrum ab
- Die HP-3G arbeitet vollkommen Spül- und Lösungsmittelfrei und kann nach jedem Schuss mittels Druckluft gereinigt werden



HP-3S Spritzverfahren

- Die Sprühpistole HP-3S ist zur Verarbeitung von 2-Komponenten PUR-Spritzsystemen optimal geeignet
- Durch Einsatz hochfester Aluminiumlegierungen sowie kompakter Bauweise ist die Pistole besonders leicht und sorgt somit für ermüdungsfreies Arbeiten
- Durch den Einsatz verschiedener Mischkolben wird ein großer Bereich von Austragsleistungen abgedeckt
- Die Mischkolben sind speziell abgestimmt und aus gehärtetem Stahl gefertigt
Es entsteht praktisch kein Verschleiß beim Säubern der Einspritz- und Hauptbohrung
- Die Reinigung des Mischkolbens erfolgt nach jedem Schuss mittels Druckluft, ohne Spül- und Lösungsmittel
- Durch stufenlose Regulierung der Mischluft ist das Sprühbild der HP-3S optimal einstellbar

	HP-3G	HP-3S
Max. Betriebsdruck:	150 bar	150 bar
Austragsleistung:	2–18 kg/min*	2–9 kg/min*
Erforderlicher Luftdruck:	6 bar	6 bar
Gewicht:	1,5 kg	1,3 kg
Länge:	255 mm	160 mm
Breite:	80 mm	80 mm
Höhe:	230 mm	230 mm

*Reaktionsgemisch: Komponente A und B
Alle Angaben sind ca.-Werte