

Folgende Arbeiten sind jeweils vor dem Schäumen durchzuführen:	Täglich	Wöchentlich	Monatlich	Datum / Erledigt
Entleeren der Wasserabscheider (Betriebsanleitung S. 21)	X			
4 bis 5 -maliges Drehen der Spaltfilter (Betriebsanleitung S. 22 Pkt. 7/8 und S. 33)	X			
Ablagerungen der Spaltfilter ablassen; ca. 1 Liter (Betriebsanleitung S.33 Abb. 29 Pkt.2)		X		
Abschaltdrücke kontrollieren	X			
Bestimmung der Arbeitsdrücke beim Schäumen: Druckdifferenz max. 15 bar Magnetventile dürfen nicht „schlagen“	X			
Überprüfung des Mischungsverhältnisses / Auslitern		X		
Mischkopf: Funktionsfähigkeit prüfen, ggf. reinigen (Betriebsanleitung S. 51 ff.)	X			
Kontrolle der Kettenräder und Kettenspannung (Betriebsanleitung S. 30)		X		
Probeschuss mit dem zu verarbeitendem System: Bestimmung der Rohdichte, der Reaktionszeiten und Begutachtung der Zellstruktur	X			
Kette ölen / fetten			X	
Schmierstoffgeber an der B-Pumpe kontrollieren			X	
Siebe an den Rückschlagventilen prüfen (Betriebsanleitung S. 57)			X	

Hinweis:

Es gilt die Betriebsanleitung der Hochdruckanlage HD-2, der Hochdruckpistole HP-3G und HP-3S sowie der Dosierautomatik in der jeweils gültigen Fassung!

Unsere technische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, befreit jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters / Anwenders.

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: 2019