

Für die Verarbeitung von Polyurethan- Systemen im Gieß- und Spritzverfahren

HD-2 Standardausführung



Technische Daten

HD-2 mit 10 ccm Pumpen
Stufe 1: Erwärmen d. Komponenten
Stufe 2: ca. 9,0 kg/min

HD-2 mit 20 ccm Pumpen
Stufe 1: Erwärmen d. Komponenten
Stufe 2: ca. 18 kg/min

Austragsleistung bei
MV-GT 100:100

Präzisions-Zahnradpumpen mit 2 Wellendichtringen
Isocyanat-Pumpe mit zusätzlichem Schmierstoffgeber

HD-2 mit 10 ccm Pumpen
Arbeitsdruck max. 130 bar (Abschaltdruck bei 150 bar)
HD-2 mit 20 ccm Pumpen
Arbeitsdruck max. 80 bar (Abschaltdruck bei 100 bar)

Polumschaltbarer Getriebemotor, 380 V 50 Hz

Strombedarf 400 V Wechselstrom 50 Hz
16 A Euro-Stecker, Schutzgrad IP54

Regelbarer Strömungserhitzer
4,8 kW je Komponente

Mischungsverhältnis einstellbar, durch einfachen Wechsel
der Kettenräder

Behältergröße 40l je Komponente

Doppelheizschlauch, 40 W je Meter Druckschlauch
Getrennt regelbare Schlauchheizung
Schlauchverlängerungen bis
max. Schlauchlänge 90 m, Gießverfahren
max. Schlauchlänge 60 m, Spritzverfahren
(in Abhängigkeit von Höhenmetern)

Dosierautomatik inkl. Gießpistole HP4-G
mit Tastwahlprogrammierung

Luftmenge, getrocknet: 200 l/min / Druck: 7-8 bar
Luftmenge, getrocknet: 600 l/min / Druck: 7-8 bar bei
Membranvorförderpumpen DH-25

Luftanschluss: Schnellkupplung 7,2 mm Nennweite,
Druckminderer und Wasserabscheider

Abmessung:
L ca.1300 mm / B ca.750 mm / H ca.1290 mm

Leergewicht ca. 260 bis 280 Kg / je nach Ausstattung

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: 2021

HD-2 Standardausführung und Elektro-
pneumatische Nachfülleinrichtung



HD-2 Standardausführung, Elektro-
pneumatische Nachfülleinrichtung und
Dosierautomatik

