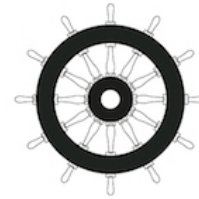


PHONKILLER® 2026 D-ship (210090)

ENTDRÖHNUNGSMITTEL AUF DISPERSIONSBASIS



0736/Produktionsjahr

U.S. Coast Guard Approval No.
164.112/EC0736/118.407-01

Allgemein:

PHONKILLER® 2026 D-ship ist ein halogenfreies, hellbeiges Entdröhnungsmittel auf wässriger Kunstharz-Dispensionsbasis mit guten Dämpfungseigenschaften. Auf den meisten grundierten und lackierten Blechen wird eine einwandfreie Haftung erzielt. Vor dem Einsatz empfehlen wir entsprechende Vorversuche durchzuführen (siehe Verarbeitungshinweise). Das Standvermögen an senkrechten Flächen ist gut. Das ausgehärtete Material ist bedingt feuchtigkeits- bzw. wasserbeständig.

PHONKILLER® 2026 D-ship ist REACH – konform, gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006/EG und enthält keine Stoffe der Kandidaten Liste (svhc – Stoffe, **Anhang XIV** der **REACH**-Verordnung - Verzeichnis der zulassungspflichtigen Stoffe mit Stand vom 10. Juni 2022).

Einsatz:

Zur Körperschalldämpfung von Metallelementen und Blechen im Schiffsbau.

Oberflächenwerkstoff mit geringem Brandausbreitungsvermögen.

PHONKILLER® 2026 D-ship darf als schwerentflammbarer Oberflächenwerkstoff an Bord von Seeschiffen verwendet werden. Die Schichtstärke beträgt 3 – 4 mm.

Schwerentflammbarer Oberflächenwerkstoff entsprechend IMO EntschlieÙung MSC.307(88)-(FTP-Code 2010) Anlage 1, Teil 2, Teil 5

Das Produkt darf auf metallische Trägermaterialien (Stahl, Edelstahl, Aluminiumlegierung; Dicke des Trägermaterials $\geq 1,0$ mm) aufgetragen werden.

Das Produkt ist nicht für das Aufbringen auf nichtmetallischen, nichtbrenn Werkstoffen zugelassen.

Der schwerentflammbare Oberflächenwerkstoff darf nicht auf Rohre, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.

Materialspezifikation:

Farbe:	hellbeige			
Geruch:	schwach säuerlich			
Konsistenz:	pastös, spritzfähig			
Spez. Gewicht:	nass	ca.	1,1 - 1,3	g/ml
	trocken	ca.	1,2	g/ml
Festkörpergehalt:	ca. 66 %			
pH-Wert:	7 - 8,5			
Einsatztemperatur:	langfristig 120°C			
Gefahrenklasse:	keine			
Verdünner:	Wasser			

Verarbeitung:

Der Auftrag des Materials kann entweder erfolgen im

Airless Sprühverfahren

z.B. Übersetzungsverhältnis 55:1, Materialvolumen pro Doppelhub = 300 cm³, max. Überdruck 330 bar, max. Materialvolumenstrom 7,5 l/min, max. zulässiger Lufteingangsdruck 6 bar

oder mittels

Niederdruckanlage mit Dickstoffpistole

z.B. Übersetzungsverhältnis 8:1, Materialvolumen pro Doppelhub = 150 cm³, Dickstoffpistole RD 1/4" - ca. 6mm

oder mittels

Spachtel (händisch)

Das Material sollte vor der Verarbeitung aufgerührt werden. In Ausnahmefällen kann der PHONKILLER® 2026 D–ship mit Wasser verdünnt werden. Eine nachträgliche Glättung der Oberflächen ist möglich. Arbeitsgeräte können mit Wasser gereinigt werden, solange das Material nicht angetrocknet ist. Für den PHONKILLER® 2026 D–ship ist ein ausreichender Korrosionsschutz notwendig, da dieses Produkt auf Dispersionsbasis aufgebaut ist.

Die Untergründe müssen fettfrei sein. Die günstige Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15°C und 25°C. Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen der Untergründe, auf den der PHONKILLER® 2026 D–ship aufgebracht werden soll, auch mindestens 15°C bis 20°C betragen. Nach ca. 24 Stunden ist der PHONKILLER® 2026 D–ship, bei einer Schichtdicke von max. 3,0 mm, trocken. Abhängig ist die Trocknungszeit von der Temperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und von der Luftzirkulation.

Haftungsprüfung beispielsweise händisch mittels Spachtel:

- Untergrund vorbereiten / vorbehandeln
- PHONKILLER® 2026 D-ship mittels Spachtel in gewünschter / vorbeschriebener Schichtstärke auftragen
- Trocknungszeiten sind wie zuvor beschrieben einzuhalten
- Haftungsprüfung mittels scharfer Klinge / Messer / Spachtel durch mechanisches Kratzen, Einschneiden: Kreuzschnitt, Ritzen, Abstoßen der Oberfläche/ PHONKILLER® 2026 D-ship bis zum Untergrund durchführen
- Visuelle Beurteilung: Verbund, Adhäsion zum Untergrund, darf sich nicht flächig ablösen! Bei partieller Ablösung, in den Bereichen der zuvor beschriebenen mechanischen Einflüsse, sollte ein Materialrückstand deutlich vorhanden sein!

Der PHONKILLER® 2026 D-ship ist nach bisherigen Ergebnissen alterungsbeständig, wenn dieser keiner direkten UV-Einstrahlung sowie dauernder Nässe ausgesetzt ist. Falls Wasserspritzer gegen die ausgehärtete PHONKILLER® 2026 D-ship- Schicht kommen, können diese zur Quellung führen. Nach Trocknung wird der ursprüngliche Zustand wieder erreicht. Bei dauernder Feuchtigkeit oder stehender Nässe, ist der PHONKILLER® 2026 D-ship nicht beständig. Öle und Benzin lösen nicht an, dringen aber in den Belag ein.

Lagerung:

- a) frostgefährdet
- b) Nicht in praller Sonne lagern!
- c) günstige Lagertemperatur zwischen 15°C und 20°C
- d) Vor Verwendung sollte das Material aufgerührt werden!
- e) Lagerzeit: 6 Monate

Sicherheitshinweis:

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Enthält keine CMR – Stoffe und keine Stoffe aus der Kandidatenliste der REACH-Verordnung!

Hinweis:

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, befreit jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegt daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Veränderungen in der Rezeptur, die einen technischen Fortschritt bedeuten, aber keine Abweichungen der hier genannten Spezifikation ergeben, behalten wir uns vor.

Wenn spezielle Fragen über den Umgang und die Verarbeitung des hier beschriebenen LACKFA-Produktes auftreten, stehen zur Klärung jederzeit unser technischer Beratungsdienst sowie unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

Mit diesem Merkblatt werden ältere Angaben über dieses Produkt, soweit sie abweichend sind, ungültig.