

## Für die Verarbeitung von Polyurethan- Systemen im Gieß- und Spritzverfahren



### HP-3G Gießverfahren

- Die Gießpistole HP-3G ist für die Verarbeitung von 2-Komponenten PUR-Gießsystemen konzipiert
- Durch das geringe Gewicht sowie die kleine Baugröße ist die HP-3G besonders im mobilen Einsatz bestens geeignet
- Sehr gute Mischergebnisse werden aufgrund präzise abgestimmter Mischkolben sowie des speziell abgestimmten statischen Mischelementes vor dem Auslaufrohr erreicht
- Der Lufthebel regelt zwischen Mischluft und Ausblasluft
- Der einfache Wechsel der Mischkolben passt die Pistole schnell an unterschiedliche Austragsleistungen und Mischungsverhältnisse an
- Ein umfangreiches Sortiment an Mischkolben deckt ein breites Anwendungsspektrum ab
- Die HP-3G arbeitet vollkommen Spül- und Lösungsmittelfrei und kann nach jedem Schuss mittels Druckluft gereinigt werden

### HP-3S Spritzverfahren

- Die Sprühpistole HP-3S ist zur Verarbeitung von 2-Komponenten PUR-Spritzsystemen optimal geeignet
- Durch Einsatz hochfester Aluminiumlegierungen sowie kompakter Bauweise ist die Pistole besonders leicht und sorgt somit für ermüdungsfreies Arbeiten
- Durch den Einsatz verschiedener Mischkolben wird ein großer Bereich von Austragsleistungen abgedeckt
- Die Mischkolben sind speziell abgestimmt und aus gehärtetem Stahl gefertigt  
Es entsteht praktisch kein Verschleiß beim Säubern der Einspritz- und Hauptbohrung
- Die Reinigung des Mischkolbens erfolgt nach jedem Schuss mittels Druckluft, ohne Spül- und Lösungsmittel
- Durch stufenlose Regulierung der Mischluft ist das Sprühbild der HP-3S optimal einstellbar

	<b>HP-3G</b>	<b>HP-3S</b>
<b>Max. Betriebsdruck</b>	180 bar	180 bar
<b>Austragsleistung</b>	1,5 – 18 kg/min Gemisch	2 – 16 kg/min Gemisch
<b>Erforderlicher Luftdruck</b>	8 bar	8 bar
<b>Gewicht</b>	1,5 kg	1,3 kg
<b>Länge</b>	255 mm	160 mm
<b>Breite</b>	80 mm	80 mm
<b>Höhe</b>	200 mm	200 mm